***СКРЕБКОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ.***

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

1

ЛР 18 08 РТ 00 01

Разраб.

Провер.

Стариков

Реценз.

Н. Контр.

Утверд.

**Скребковые**

**конвейера**

Лит.

Листов

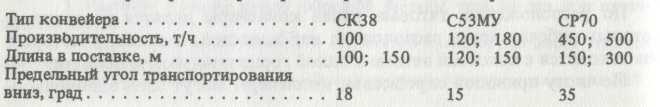
3

ГЭМ 02

*Скребковые конвейеры, предназначены для доставки руды, перемещают груз с помощью скребкового тягового органа непосредственно по почве или по специальному настилу. Основное назначение этих конвейеров, работающих в угольной промышленности,- транспортирование отбитого угля из очистных забоев на откаточный штрек участка.*

*Передвижной забойный скребковый конвейер имеет важное значение, т. к. его став служит направляющей дорогой для выемочных машин и базой для секций механизированной крепи. Рациональное применение скребковых конвейеров обусловлено: малой высотой, сравнительной простотой изменения рештачного става, высокой производительностью, возможностью использования в качестве опоры струга или дороги при перемещении узкозахватной выемочной техники; удобством увязки с механизированной крепью; обеспечением передвижки става конвейера без разборки; хорошей навалкой благодаря небольшой высоте борта со стороны загрузки.*

*Недостатки: значительное измельчение угля; быстрый износ тяговых цепей и рештаков; высокая металлоёмкость; частая заштыбовка из – за перегрузок и износа рештаков; отсутствие рихтовки става и др.*

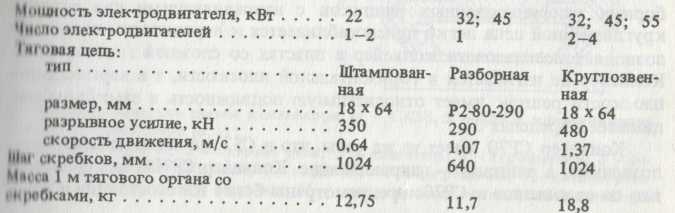


*Принципы действия скреб-*

*ковых конвейеров:*

*- перемещение насыпных*

*грузов волочением по не-*



*подвижному грузонесу-*

* *щему органу (рештач-*
* *ный став ) с помощью*

*тяговых цепей, приводи-*

*мых в движение от при-*

*водной станции;*

*- толкание скребками,*

*прикреплёнными к тяговой цепи.*

*Конвейер СР70М состоит из приводной станции 1, концевой головки 3, линейных рештаков 5, 6, тяговой цепи 7 со скребками 2, переходной секции 4.*

*Скребковые конвейеры СР70А и СР70М разборные, с шириной става 700мм предназначены для доставки угля с пологими пластами не менее 0,8м и оборудованных выемочными машинами, работающими с почвы пласта. Они отличаются: предусмотрены износостойкие и прочные направляющие из проката, увеличена мощность электродвигателей до 45 кВт.*

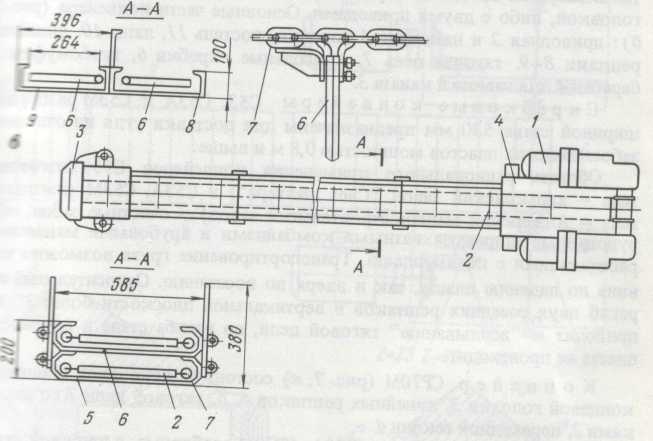


СХЕМА РАЗБОРНОГО

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

Лист

2

ЛР 18 08 РТ 00 01

КОНВЕЙЕРА

СР70

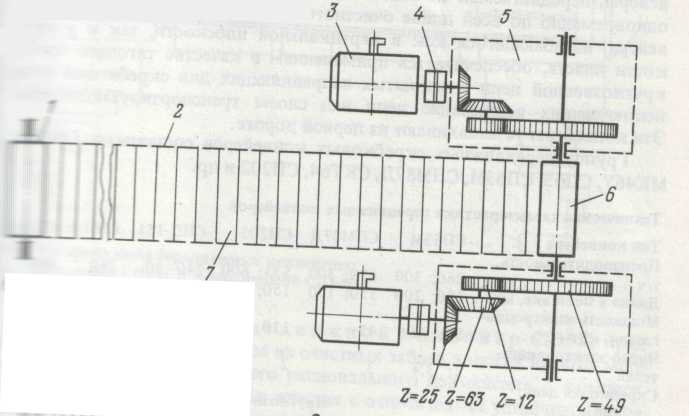
*Конвейер может переме-*

*щать уголь как вниз по*

*падению пласта, так и*

*вверх по восстанию.*

*КИНЕМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА КОНВЕЙЕРА СР70*



*состоит из:*

*1. натяжной барабан;*

*2. тяговая цепь;*

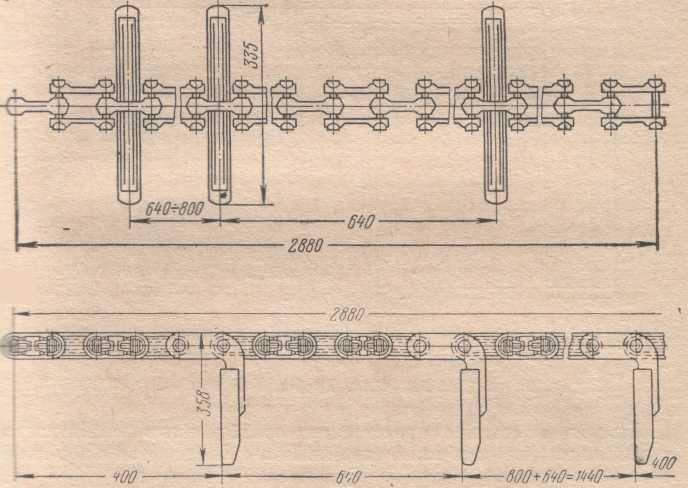
*3. двигатель;*

*4. турбомуфта;*

*5. редуктор;*

*6. приводной барабан;*

*7. скребок;*



а

**ТЯГОВЫЕ ОРГАНЫ**

**СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ**

*а. одноцепной с разбор-*

*б. ной штампованной*

*цепью;*

*б. одноцепной с кон-*

*сольными скребками.*

*Безаварийная эксплуатация скребковых конвейеров обеспечивается выполнением технического обслуживания и правильной, согласно инструкции эксплуатацией. В основу технического обслуживания положена система планово – предупредительных ремонтов с периодическими осмотрами, уходом и надзором за работой конвейера и своевременным устранением обнаруженных неисправностей.*

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

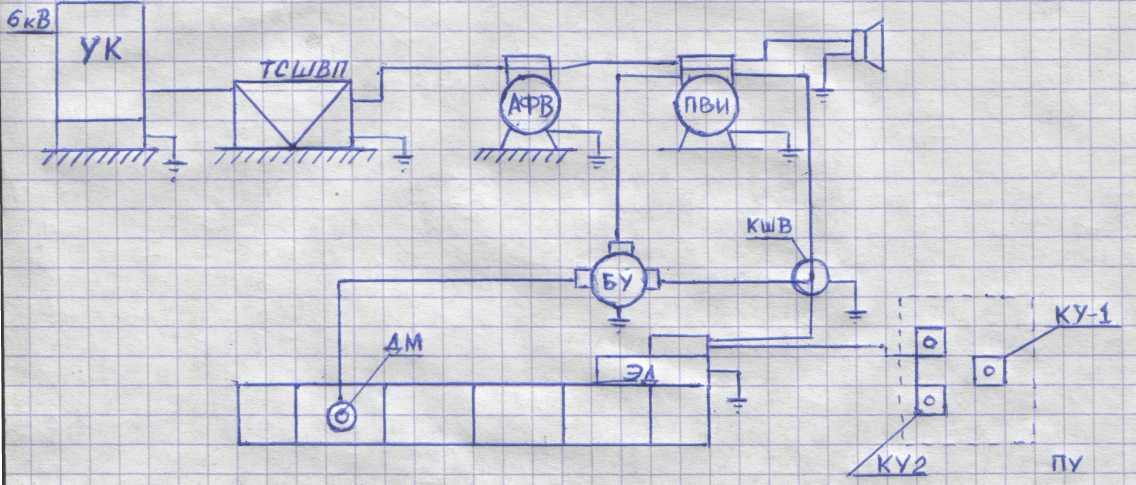
Дата

Лист

3

ЛР 18 08 РТ 00 01

*При выполнении монтажных и эксплуатационных работ необходимо выполнять следующие правила безопасности: производить окончательный пуск конвейера спустя 4 -6 сек после подачи предупредительного сигнала; перед запуском проверять крепления приводной и натяжной головок, наличие защитных кожухов; не заливать муфты жидкостью, не рекомендованной заводской инструкцией; проводить ремонт и осмотр конвейера только при отключении пусковой аппаратуры и вывешивании предупреждающей надписи ,,НЕ ВКЛЮЧАТЬ, РАБОТАЮТ ЛЮДИ” ; особо следить за правильным натяжением тяговой цепи, не допуская её провисания на приводной станции долее 150 мм.*



*Блочная схема подключения конвейера выглядит следующим образом:*

*Д*

*Где питание 6 кВ с высоковольтной ячейки УК поступает на понижающую подстанцию ТСШВП и далее напряжение 660 В приходит на фидерный автомат АФВ, у которого с отсечной стороны запитан ПВИ – включающий непосредственно электродвигатель ЭД, блок управления БУ – типа АУК и различные датчики типа ДМ. На пульту ПУ расположены кнопки управления КУ. Перед запуском конвейера слышится предупреждающий сигнал из динамика Д.*

*Все силовые цепи напряжением 660 В запитаны через шинную коробку типа КШВ. Каждый аппарат обязательно должен быть заземлен.*